

# Die schweißtechnischen Schulungsstätten

Die Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm und die Schweißtechnische Kursstätte (SK) Friedrichshafen gehören zur Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm und sind damit der Aus- und Weiterbildung besonders verpflichtet.

Erfahrene Schweißlehrer leiten Lehrgangsteilnehmer beim Ausführen von Schweiß Tätigkeiten genau an, vermitteln fundiertes Schweißer-Wissen und umfassendes praktisches Training.

Jeder einzelne Lehrgangsteilnehmer wird für seine individuelle Schweißaufgabe und damit für seinen Erfolg bei der täglichen Arbeit fit gemacht.

Die SL Ulm und die SK Friedrichshafen setzen für die Ausbildung zeitgemäße und effektive Mittel ein, z.B. moderne Schweißgeräte und wirksame Absaugungen in der Ausbildungswerkstatt. Digitales Röntgen und Phased-Array-Ultraschall werden zum Auswerten von Prüfständen im Werkstofflabor genutzt.

Beide sind vom DVS PersZert als anerkannte Bildungseinrichtungen zertifiziert, verfügen über DVS PersZert über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 und dürfen Schweißerprüfungen abnehmen.

Für Maßnahmen nach AZAV wurde beiden Schulungsstätten von CERTQUA die Trägerzulassung zuerkannt.

Die Ausbildung wird nach internationalen Regelwerken mit Praxis und Fachtheorie in den Verfahren Gas-, Lichtbogenhand-, Metallschutzgas- und Wolframschutzgasschweißen durchgeführt.

## Preisliste 2022

### Lehrgänge und Schulungen

#### Anmeldung und Beratung

Bildungsakademie Ulm  
der Handwerkskammer Ulm  
Köllestraße 55, 89077 Ulm  
Sabine Friedrich und Martin Krattenmacher  
Telefon 0731 1425-7105 und 0731 1425-7207  
s.friedrich@hwk-ulm.de  
m.krattenmacher@hwk-ulm.de

Bildungsakademie Friedrichshafen  
der Handwerkskammer Ulm  
Christina Sulzmann  
Steinbeisstraße 38, 88046 Friedrichshafen  
Telefon 0731 1425-4049  
c.sulzmann@hwk-ulm.de

Bildquelle: © amh-online

Impressum  
Herausgeber  
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm  
Olgastraße 72  
89073 Ulm  
Telefon 0731 1425-7100  
Telefax 0731 1425-7110  
bia.ulm@hwk-ulm.de  
www.hwk-ulm.de



# Zertifizierte Lehrgänge nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111, Sonderkurse und Sonderschulungen

Metallschutzgasschweißen 131/135 (MIG/MAG)	Dauer in Tage	Stahl FM 1 <sup>1)</sup> in Euro	FM5 <sup>4)</sup> = CrNi in Euro	Alu <sup>5)</sup> in Euro	Kupfer in Euro
M 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PD/PG/PF	12	1.530	2.140	2.040	
M 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	14	1.790	2.500	2.390	
M 3 Blech-Stumpfnah PA/PG/PF	10	1.280	1.780	1.700	
M 4 Blech-Stumpfnah PE/PF	13	1.660	2.320	2.210	
M 5 Rohr-Stumpfnah PA/PC/PH	11	1.510	2.210	1.990	
M 6 Rohr-Stumpfnah/Stutzen HL-045	10	1.380	2.020	1.810	
<b>Lichtbogenhandschweißen 111 (E-Hand)</b>					
E 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PD/PG/PF	12	1.180	1.770		
E 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	10	980	1.570		
E3 Blech-Stumpfnah PA/PG/PF	10	1.010	1.630		
E 4 Blech-Stumpfnah PC, PE	12	1.220	1.940		
E 5 Rohr-Stumpfnah PA/PC/PH	18	1.940	2.890		
E 6 Rohr-Stumpfnah/Stutzen HL-045	13	1.420	2.090		

<sup>1)</sup> FM1 = Filler Material 1: Werkstoffgruppen 1.1, 1.2, 1.4, 11  
<sup>2)</sup> FM2 = Filler Material 2: Werkstoffgruppen 1.3, 2, 3  
<sup>3)</sup> FM3 = Filler Material 3: Werkstoffgruppe 5  
<sup>4)</sup> FM5 = Filler Material 5: Werkstoffgruppe 8  
<sup>5)</sup> Alu: Werkstoffgruppen 21, 22, 23

Wolfram-Inertgasschweißen 141 (WIG)	Dauer in Tage	Stahl FM 1 <sup>1)</sup> in Euro	FM5 <sup>4)</sup> = CrNi in Euro	Alu <sup>5)</sup> in Euro	Kupfer in Euro
T 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PC/PF	10	1.180	1.570	1.460	1.790
T 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	10	1.230	1.570	1.460	1.790
T 3 Blech-Stumpfnah PA/PF	7	870	1.150	1.050	1.300
T 4 Blech-Stumpfnah PC/PE	10	1.280	1.600	1.500	1.870
T 5 Rohr-Stumpfnah PA/PC/PH	15	1.920	2.730	2.550	2.950
T 6 Rohr-Stumpfnah HL-045	8	1.020	1.360	1.290	1.660

Gas-schweißen 311	Dauer in Tage	Stahl FM1 <sup>1)</sup> in Euro	Stahl FM2 <sup>2)</sup> + FM3 <sup>3)</sup> in Euro	FM5 <sup>4)</sup> = CrNi in Euro	Alu <sup>5)</sup> in Euro	Kupfer in Euro
G 3 Blech-Stumpfnah-NL PA/PC/PE/PF	10	880				
G 4 Blech-Stumpfnah-NR PA/PC/PE/PF	10	880				
G 5 Rohr-Stumpfnah-NL PC/PH/H-L045	10	1.080				
G6 Rohr-Stumpfnah-NR PA/PC/PF/H-L045	15	1.630				

<b>Betonstahl nach ISO 17660</b>						
E-BSt	5	780				
MAG-BSt	5	780				

Die Beschreibung der Lehrgänge zum Gasschweißen, E-Handschweißen, Wolfram-Inertgasschweißen und Metallschutzgasschweißen finden Sie auf separaten Bildungsführern zu den Schweißverfahren.

<b>Sonderkurse</b>						
Dünnblech-schweißen MAG-St D	5	700				
Hartlöten von Kupferwerkstoffen	5					855
Hartlöten verzinkter Stahlwerkstoffe	5	730				

Tagessätze <sup>*</sup>	Stahl FM1 <sup>1)</sup> in Euro	Stahl FM2 <sup>2)</sup> + FM3 <sup>3)</sup> in Euro	FM5 <sup>4)</sup> = CrNi in Euro	Alu <sup>5)</sup> in Euro	Kupfer in Euro
Gasschweißen 311	170				
Lichtbogenhand-schweißen 111 (E-Hand)	180	210	220		
Wolfram-Inert-gasschweißen 141 (WIG)	200	240	250	240	270
Metallschutz-gasschweißen 131/135 (MIG/MAG)	210	250	270	250	
Löten	180				240

\* Für angefangene Tage und Fehltage wird der volle Tagessatz berechnet.

## Unterrichtszeiten:

Montag bis Donnerstag von 7:30 Uhr bis 16:00 Uhr  
 Freitag von 7:30 Uhr bis 11:30 Uhr.

Alle Lehrgänge gemäß DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111. Eine Unterrichtseinheit entspricht 50 Minuten. Pro Woche 40 Unterrichtsstunden. Alle Lehrgänge und Sonderschulungen finden individuell statt. Der Lehrgangsstart ist grundsätzlich flexibel terminierbar.

Spezielschulungen sind bei besonderen betrieblichen Gegebenheiten oder Fertigungsbedingungen möglich.