Die schweißtechnischen Schulungsstätten

Die Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm und die Schweißtechnische Kursstätte (SK) Friedrichshafen gehören zur Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm und sind damit der Aus- und Weiterbildung besonders verpflichtet.

Erfahrene Schweißlehrer leiten Lehrgangsteilnehmer beim Ausführen von Schweißtätigkeiten genau an, vermitteln fundiertes Schweißer-Wissen und umfassendes praktisches Training.

Jeder einzelne Lehrgangsteilnehmer wird für seine individuelle Schweißaufgabe und damit für seinen Erfolg bei der täglichen Arbeit fit gemacht.

Die SL Ulm und die SK Friedrichshafen setzen für die Ausbildung zeitgemäße und effektive Mittel ein, z.B. moderne Schweißgeräte und wirksame Absaugungen in der Ausbildungswerkstatt. Digitales Röntgen und Phased-Array-Ultraschall werden zum Auswerten von Prüfstücken im Werkstofflabor genutzt.

Beide sind vom DVS PersZert als anerkannte Bildungseinrichtungen zertifiziert, verfügen über DVS PersZert über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 und dürfen Schweißerprüfungen abnehmen.

Für Maßnahmen nach AZAV wurde beiden Schulungsstätten von CERTQUA die Trägerzulassung zuerkannt.

Die Ausbildung wird nach internationalen Regelwerken mit Praxis und Fachtheorie in den Verfahren Gas-, Lichtbogenhand-, Metallschutzgas- und Wolframschutzgasschweißen durchgeführt.

Handwerkskammer Ulm
Bildungsakademie

Schweißtechnische Lehranstalt Ulm
Schweißtechnische Kursstätte Friedrichshafen

Preisliste 2024

Lehrgänge und Schulungen

Anmeldung und Beratung

Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Köllestraße 55, 89077 Ulm
Sabine Friedrich und Martin Krattenmacher
Telefon 0731 1425-7105 und 0731 1425-7207
s.friedrich@hwk-ulm.de
m.krattenmacher@hwk-ulm.de

Bildungsakademie Friedrichshafen
der Handwerkskammer Ulm
Christina Sulzmann
Steinbeisstraße 38, 88046 Friedrichshafen
Telefon 0731 1425-4049
c.sulzmann@hwk-ulm.de

Bildquelle: © www.amh-online.de

Impressum
Herausgeber
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Olgastraße 72
89073 Ulm
Telefon 0731 1425-7100
Telefax 0731 1425-7110
bia.ulm@hwk-ulm.de

DAS HANDWERK
DIE WIRTSCHAFTSMACHT. VON NEBENAN.

Zertifizierte Lehrgänge nach DVS-IIW/EWF-Richtlinie 1111, Sonderkurse und Sonderschulungen

Metallschutzgas-schweißen 131/135 (MIG/MAG)	Dauer in Tage	Stahl FM 1[1] in Euro	FM5 [4] = CrNi in Euro	Alu [5] in Euro	Kupfer in Euro
M 1 Blech-Kehlnaht PA/PB/PD/PG/PF	12	1.730	2.420	2.350	
M 2 Rohr/Blech-Kehlnaht PB/PD/PH	14	2.030	2.830	2.760	
M 3 Blech-Stumpfnaht PA/PG/PF	10	1.380	1.930	1.880	
M 4 Blech-Stumpfnaht PE/PF	13	1.790	2.510	2.440	
M 5 Rohr-Stumpfnaht PA/PC/PH	11	1.640	2.390	2.190	
M 6 Rohr-Stumpfnaht/Stutzen HL-045	10	1.490	2.180	2.000	

Lichtbogenhandschweißen 111 (E-Hand)					
E 1 Blech-Kehlnaht PA/PB/PD/PG/PF	12	1.300	1.950		
E 2 Rohr/Blech-Kehlnaht PB/PD/PH	10	1.080	1.730		
E3 Blech-Stumpfnaht PA/PG/PF	10	1.110	1.800		
E 4 Blech-Stumpfnaht PC, PE	12	1.340	2.140		
E 5 Rohr-Stumpfnaht PA/PC/PH	18	2.140	3.180		
E 6 Rohr-Stumpfnaht/Stutzen HL-045	13	1.560	2.300		

[1] FM1 = Filler Material 1: Werkstoffgruppen 1.1, 1.2, 1.4, 11

[2] FM2 = Filler Material 2: Werkstoffgruppen 1.3, 2, 3

[3] FM3 = Filler Material 3: Werkstoffgruppe 5

[4] FM5 = Filler Material 5: Werkstoffgruppe 8

[5] Alu: Werkstoffgruppen 21, 22, 23

Wolfram-Inertgas-schweißen 141 (WIG)	Dauer in Tage	Stahl FM 1[1] in Euro	FM5 [4] = CrNi in Euro	Alu [5] in Euro	Kupfer in Euro
T 1 Blech-Kehlnaht PA/PB/PC/PF	10	1.280	1.700	1.610	1.940
T 2 Rohr/Blech-Kehlnaht PB/PD/PH	10	1.330	1.700	1.610	1.940
T 3 Blech-Stumpfnaht PA/PF	7	940	1.280	1.160	1.410
T 4 Blech-Stumpfnaht PC/PE	10	1.380	1.730	1.660	2.020
T 5 Rohr-Stumpfnaht PA/PC/PH	15	2.080	2.960	2.810	3.190
T 6 Rohr-Stumpfnaht HL-045	8	1.100	1.470	1.420	1.790

Gas-schweißen 311	Dauer in Tage	Stahl FM1 [1] in Euro	Stahl FM2 [2] + FM3 [3] in Euro	FM5 [4] = CrNi in Euro	Alu [5] in Euro	Kupfer in Euro
G 3 Blech-Stumpf-NL PA/PC/PE/PF	10	950				
G 4 Blech-Stumpfnaht-NR PA/PC/PE/PF	10	950				
G 5 Rohr-Stumpfnaht-NL PC/PH/H-L045	10	1.160				
G6 Rohr-Stumpfnaht-NR PA/PC/PF/H-L045	15	1.760				

Betonstahl nach ISO 17660		
E-BSt	5	840
MAG-BSt	5	840

Die Beschreibung der Lehrgänge zum Gasschweißen, E-Handschweißen, Wolfram-Inertgasschweißen und Metallschutzgasschweißen finden Sie auf seperaten Bildungsführern zu den Schweißverfahren.

Sonderkurse		
Dünnblech-schweißen MAG-St D	5	760
Hartlöten Kupferwerkstoffe	5	930
Hartlöten Stahlwerkstoffe	5	790

Tagessätze*		Stahl FM1 [1] in Euro	Stahl FM2 [2] + FM3 [3] in Euro	FM5 [4] = CrNi in Euro	Alu [5] in Euro	Kupfer in Euro
Gasschweißen 311		175				
Lichtbogenhand-schweißen 111 (E-Hand)		185	215	225		
Wolfram-Inert-gasschweißen 141 (WIG)		205	245	255	255	275
Metallschutz-gasschweißen 131/135 (MIG/MAG)		215	255	275	275	
Löten		185				245

* Für angefangene Tage und Fehltage wird der volle Tagessatz berechnet.

Unterrichtszeiten:

Montag bis Donnerstag von 7:30 Uhr bis 16 Uhr
Freitag von 7:30 Uhr bis 11:30 Uhr.

Alle Lehrgänge gemäß DVS-IIW/EWF-Richtlinie 1111.
Eine Unterrichtseinheit entspricht 50 Minuten. Pro Woche 40 Unterrichtsstunden. Alle Lehrgänge und Sonderschulungen finden individuell statt. Der Lehrgangsstart ist grundsätzlich flexibel terminierbar.

Spezialschulungen sind bei besonderen betrieblichen Gegegebenheiten oder Fertigungsbedingungen möglich.